

**OBJEKTI I INSTALACIJE PRIRODNOG GASA I TNG-a (propan – butan)
2006.god.**

- | | | |
|-----|---|---|
| 01. | <i>“VALJAONICA BAKRA” Sevojno</i> | MRS, $Q = 500 - 6000 \text{ m}^3/\text{h}$,
$p_1 = 4,5 - 12 \text{ bar}$, $p_2 = 2 - 3 \text{ bar}$ |
| 02. | <i>FABRIKA KARTONA UMKA</i> | VPGR $Q = 110 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_{UL} = 1 \text{ bar}$, $p_{izl} = 100 \text{ mbar}$
VPGR $Q = 200 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_{UL} = 1 \text{ bar}$, $p_{izl} = 100 \text{ mbar}$ i
unutrašnji razvod gasa do gorionika i IC sušača |
| 03. | <i>“ROTECH” Beograd</i> | Regulaciona linija za gas
$Q = 125 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 1 \text{ bar}$, $p_2 = 150 \text{ mbar}$
Regulaciona linija za vazduh
$Q = 1250 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 1 \text{ bar}$, $p_2 = 150 \text{ mbar}$ |
| 04. | <i>“TIPO KOTLOGRADNJA” Beograd</i> | Gasna rampa
$Q = 640 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 1 - 2 \text{ bar}$, $p_2 = 250 \text{ mbar}$ |
| 05. | <i>“NIS – TNG” Novi Sad</i> | Rekonstrukcija i dogradnja instalacije za
autopunionicu u Bujanovcu
rezervoari $60 \text{ m}^3/\text{h}$ – kom. 2 |
| 06. | <i>“FABRIKA BAKARNIH CEVI” Majdanpek</i> | Dvolinijska RS za zaštitni gas,
$Q = 250 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 1,5 \text{ bar}$, $p_2 = 0,5 \text{ bar}$ |
| 07. | <i>“TAXI PETROL” Pančevo</i> | Autopunionica za propan – butan gas |
| 08. | <i>“AGROS KB” Veternik</i> | Autopunionica za propan – butan gas |
| 09. | <i>“MB GAS OIL” Beograd</i> | Distributivni centar TNG-a (faza II i III)
$Q = 1000 \text{ m}^3$ |

10. ***“MULTICON INŽENJERING” Beograd*** Dvolinijska MRS,
 $Q = 15 - 250 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 6 - 12 \text{ bar}$, $p_2 = 100 \text{ mbar}$
11. ***TRGOVINA “LILIĆ” Požarevac*** Gasifikacija pekare (rezervoar 5 m^3 – kom. 2,
IRS – 100 kg/h , razvodni gasovod i konverzija
potrošača gas – nafta)
12. ***“FEROMONT” Stara Pazova*** GMRS “DUVANIŠTE” – Duvanište,
 $Q = 2500 (1000 + 1500) \text{ m}^3/\text{h}$,
 $p_1 = 22 - 50 \text{ mbar}$, $p_2 = 6/2 - 3,6 \text{ bar}$
13. ***PEKARA “FILIP” Dobanovci*** Gasifikacija pekare i kotlarnice (rezervoar TNG–a
 5 m^3 – kom. 2, IRS – 100 kg/h , gasovod visokog i
niskog pritiska i gasni gorionici – kom. 2)
14. ***TRADEUNIQUE” Bečići*** Gasifikacije kotlarnice i kuhinje u hotelu
“Splendid” Bečići (rezervoar TNG–a
 $V = 60 \text{ m}^3$ – kom. 2, IRS – toplovodna $2 \times 250 \text{ kg/h}$
sa dva fasadna kotla po 36 kW , gasovodi visokog i
niskog pritiska)
15. ***“CAR GAS” Pančevo*** Autopunionica propan – butan gasa
“SAŠA” Banatski Karlovac
16. ***TP “AC ZDRAVKOVIĆ” Svilajnac*** Autopunionica propan – butan gasa
lokacija Jagodina
17. ***MLEKARA “MUZA” Deč*** Gasifikacija mlekare (rezervoar TNG–a 5 m^3 –
kom. 2, IRS – 60 kg/h , gasovod visokog i niskog
pritiska, konverzija gorionika gas–nafta)
18. ***“ATAKO” Beograd*** Distributivni centar propan – butan gasa

- Q = 2 x 250 m³ sa autopunionicom i punionicom boca
19. *“AS GAS PROM” Novi Pazar* Autopunionica za propan – butan gas
 20. *“RADULOVIĆ” Titel* Autopunionica za propan – butan gas
 21. *“UNICOM” Beograd* Regulaciona linija
Q = 100 – 1500 m³/h, p₁ = 3,5 bar, p₂ = 300 mbar
 22. *“KRNETA” Pančevo* Autopunionica za propan – butan gas
 23. *“INCONEX COM” Beograd* Autopunionica propan – butan gasom
“LUK OIL” Novi Sad
 24. *“RAFAELO PETROL” Starčevo* Autopunionica za propan – butan gas
 25. *“TISA METAL GARDOŠ TANG” Mol* Autopunionica za propan – butan gas
 26. *US STEEL SERBIA Smederevo* Rekonstrukcija regulacione linije (kom. 3)
Q = 3 x 18000 m³/h, p_{ul} = 6 bar, p_{izl} = 86 mbar
 27. *“ML SYSTEM” Kragujevac* Regulaciona stanica
Q = 450 m³/h, p₁ = 0,5 – 1 bar, p₂ = 200 mbar
KMRS
Q = 24 m³/h, p₁ = 200 Mbar, p₂ = 25 mbar
 28. *OMV JUGOSLAVIJA Beograd* Autopunionica propan – butan gasom
lokacija Kneževac
 29. *“CIM GAS” Subotica* Jedolinijska MRS,
Q = 400 m³/h, p₁ = 5 – 12 bar, p₂ = 500 mbar
- Autopunionica propan – butan gasa

30. *BJEGOJEVIĆ DUŠAN – Laćarak*

lokacija Pećinci

31. *“WEISHAUPT” Beograd*

VPGR

$Q = 700 \text{ m}^3/\text{h}$, $p_1 = 5 - 6 \text{ bar}$, $p_2 = 100 - 200 \text{ mbar}$

32. *“NOVI SAD GAS” Novi Sad*

Jednolijska MRS, $Q = 230 \text{ m}^3/\text{h}$